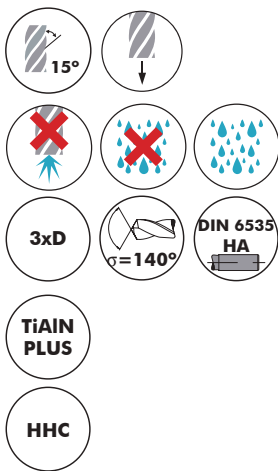


Broca metal duro HHC para materiales entre 50-68 HRC

Solid carbide HHC twist drill for 50-68 HRC materiales

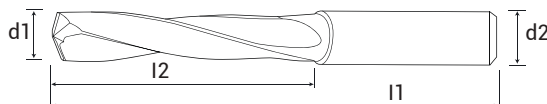


STEEL
<65
HRC

HG

Broca metal duro integral 3xD con recubrimiento TiAlN sin refrigeración interior y con corte a derecha. Ángulo de punta 140°. Ángulo de espiral 15°. Para materiales templados entre 50 y 68 HRC. Es una alternativa a la electroerosión, ofrece la máxima tolerancia (0,01 mm) y tiene alta resistencia a la torsión.

Solid carbide 3xD twist drill without internal coolant and with TiAlN coating and right hand cut. Point angle 140°, helix angle 15°. For hardened materials between 50 and 68 HRC. This drill is a wire cutting alternative, offers maximum tolerance (0,01 mm) and has high torque resistance.



Ejemplo de pedido			Ref. final
B330	030	210	B330030210
	d1=3		
B330	120	210	B330120210
	d1=12,0		

Condiciones de corte | Cutting data pag. 212

d1	d2	l1	l2	
m7	h6			
3,0	6	62	20	
3,4	6	62	20	
4,0	6	66	24	
4,3	6	66	24	
5,0	6	66	28	
5,1	6	66	28	
6,0	6	66	28	
7,0	8	79	34	
8,0	8	79	41	
8,6	10	89	47	
10,0	10	89	47	
12,0	12	102	55	

